

Kett

SCIENCE OF SENSING
測定器のケットです。

C-300

玄米・精米白度計



玄米・精米白度計 C-300

お米の白度をJIS(Z8722)準拠の方法で測定します。

■ PAT.PEND 平12-229963、平10-186812、平10-130949



日本工業規格(JIS)Z8722に準じた測定方法で、お米の白さの程度(白度)を測る玄米・精米用の白度計です。一定量の試料を試料ケースに入れ、測定部に挿入すると白度をデジタル表示します。マイコンが自動的に感度調整を行いますから、面倒な調整は不要です。また、試料の詰め方などによる測定個人差も少なく、オプションの専用プリンタを接続すれば、測定値・平均値のプリントアウトも可能です。精度・使いやすさ・安定性に優れたケットの自信作です。

仕様	C-300
測定方式	反射率測定方式
測定対象	精米、玄米
測定範囲	5~70
表示方法	デジタル(LED、表示最小桁0.1)
白度分解能	0.1
受光器	フォトダイオード
光源	光学用Wランプ
フィルター	青 中心波長 440nm
電源	AC100V(50/60Hz)
寸法	300(W)×530(D)×100(H)mm
質量	8.0kg
外部出力	パラレル出力端子 (オプションプリンタ用、セントロニクス準拠)
オプション	プリンタ(VZ-300)

● カンタンな操作

一定量の試料を試料ケースに入れ、測定部に挿入すれば白度をデジタル表示し、ボタンひとつで平均値も表示します。

● 自動感度調整

マイコンが自動的に感度調整を行いますから、めんどろな調整はいりません。

● 測定の個人差が少ない

試料の詰め方などによる個人差が少なく、表示部は見やすい赤色のLED表示になっています。

● 優れた安定性

フォトダイオードによる反射率測定方式を採用しているため、安定性に優れています。

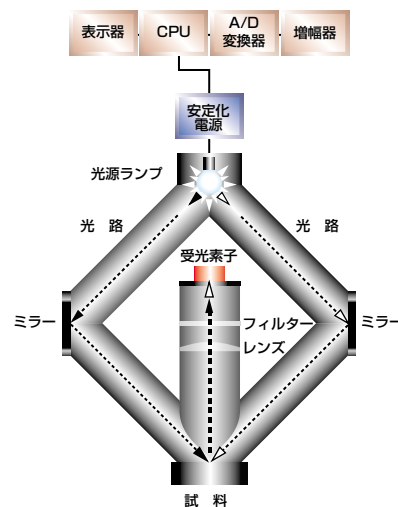
● プリントアウトも可能

オプションのプリンタ VZ-300を接続すれば、測定値や平均値をプリントアウトすることができます。

■ 測定原理

測定原理は、右図に示すように光源ランプからの光を、試料面に左右両方向45°から入射させ、その反射光をレンズで収光させ、フォトダイオードで光量を検出する方式です。したがって、白い試料(反射率の大きいもの)は光量が多く、電気信号も大きくとれることとなります。

白度のスケールは、国際標準に従って、マグネシウム リボンの燃焼によって生ずる白色煙(酸化マグネシウムの極微粉)を付着させた面の白さを100とし、入射光のない暗黒状態を0として、その間を100等分したものです。



ご用命は

Kett

株式会社ケット科学研究所

東京本社	東京都大田区南馬込1-8-1 〒143-8507 TEL(03)3776-1111 FAX(03)3772-3001
大阪支店	大阪市東淀川区東中島4-4-10 〒533-0033 TEL(06)6323-4581 FAX(06)6323-4585
札幌営業所	札幌市西区八軒一条西3-1-1 〒063-0841 TEL(011)611-9441 FAX(011)631-9866
仙台営業所	仙台市青葉区二日町2-15 二日町鹿島ビル 〒980-0802 TEL(022)215-6806 FAX(022)215-6809
名古屋営業所	名古屋市中村区名駅5-6-18 伊原ビル 〒450-0002 TEL(052)551-2629 FAX(052)561-5677
九州営業所	佐賀県鳥栖市布津原町14-1 布津原ビル 〒841-0053 TEL(0942)84-9011 FAX(0942)84-9012



このパンフレットは環境にやさしい「植物性大豆油インキ」
「古紙配合率100%再生紙」を使用しています。

●この商品へのお問い合わせは上記、またはインターネットのメールボックスへお願いいたします。 URL: <http://www.Kett.co.jp/> E-mail: sales@Kett.co.jp

●製品改良のため、仕様や外観の一部を予告なく変更することがあります。また、製品の色調は印刷のため実物とは異なる場合もありますのであらかじめご了承ください。

0202-KA-0201-005K